

## CNC-styrt hjulsliping og balansering

CNC-styrt hjulsliping og ballansering av båndsagen din sitt drivhjul og medløperhjul – mens de er festet på maskinen – er den mest effektive og tidsbesparende løsningen.

Tilstanden på hjulene og bombering har avgjørende betydning for sagens yteevne og driftssikkerhet.

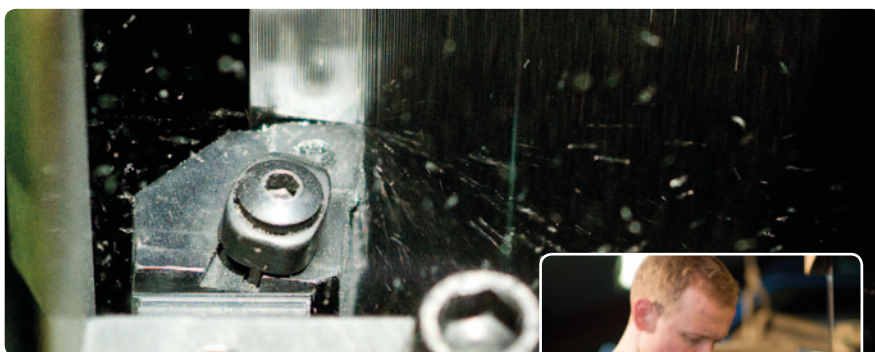
Slitte hjul skaper flere brudd på sagbladene, færre driftstimer per sagblad og nedsatt kapasitet på sagen. Når sagblad og hjul passer perfekt sammen, er sagen mest produktiv. Derfor betaler det seg å trimme hjulene slik at de hele tiden kjører optimalt

### Patentert CNC-verktøy

Luja bruker et patentert mobil CNC verktøymaskin som ved bruk av en diamantskjærer kan dreie og slipe båndsagens drivhjul og medløperhjul med den korrekte bomberingen - mens de er festet på maskinen.

Denne metoden innebærer en hel rekke fordeler:

- Rask og kapasitetsbesparende i forhold til andre metoder.
- Stor presisjon i bearbeiding – toleranse innenfor 0,01 mm.
- Bombering lages med radius og ikke av sammensatte linjer.
- Frihet til programmering av den mest optimale bomberingen.
- En veldig ren prosess – Uten støv og smuss ved skjæring.



CNC hjuldreining

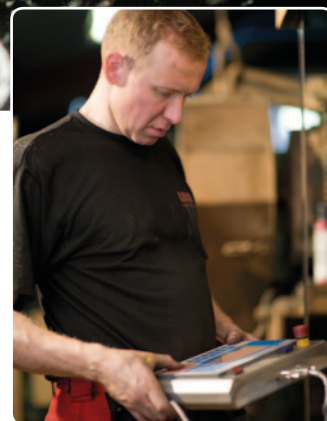
### Balansering

Når hjulene har blitt re-bombert oppstår det uten unntak ubalanser i hjulene. Hvis disse ubalansene forplanter seg ut i konstruksjonen og sagbladet, nedsettes yteevnen til sagen.

Luja gjør derfor alltid en data-styrt balansering på stedet som en fast del av bomberingsprosessen.

### Resultat

- ▶ Sagbladet ligger mer stabilt på hjulene under drift, selv ved hard belastning.
- ▶ Mindre forbruk av sagblad og færre problemer med revner.
- ▶ Hastighet kan økes og driftssikkerheten bli bedre, som i praksis betyr flere sagde meter per time.
- ▶ Bombering med radius gir flere driftstimer før rebombering.



Onsite programmering



CNC hjulsliping

### Ta kontakt med Luja A/S

Ønsker du flere opplysninger om CNC-styrt sliping og balansering er du velkommen til å ta kontakt med oss på **telefon: +45 63 32 00 11**.